## (19)日本国特許庁(JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2003-175485 (P2003-175485A)

(43)公開日 平成15年6月24日(2003.6.24)

(51) Int.Cl.7		識別記号		FI	• .	-		テーマコート*(参考)
B 2 5 J	18/04		•	B 2 8	5 J 18/04			3 C 0 0 7
•	11/00		,	, .	11/00		D	3J011
F16C	3/02			F16	6 C 3/02			3 J O 3 3
	17/02			•	17/02	•	· <b>B</b>	3 J O 6 2
	33/04				33/04			•
			審査請求	未請求	請求項の数11	OL (	全 7 頁)	最終頁に続く
· · · · · ·		.•			·	*	<u> </u>	<del></del>

(21)出願番号 特願2002-270403(P2002-270403)

(22)出願日 平成14年9月17日(2002.9.17)

(31)優先権主張番号 20011709/01 (32)優先日 平成13年9月17日(2001.9.17)

(33)優先権主張国 スイス (CH)

(71)出願人 599041293

シーグ パック システムズ アクチェン

ゲゼルシャフト スイス国、ツェーハー-8222 ベリンゲ

ン、インドゥストリーシュトラーセ(番地

なし)

(72)発明者 ハンス アンドレア シューラー

スイス国、8200 シャッフハウゼン、パー

ンホーフシュトラーセ 8

(74)代理人 100064012

弁理士 浜田 治雄

最終頁に続く

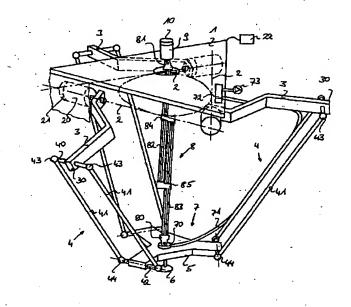
## (54) 【発明の名称】 トルクを伝達する装置

# (57)【要約】

(修正有)

【課題】 デルタ原理により作動するデルタロボットの 可動担持要素を回転させる第4軸において、可動担持要 素に正確にトルク伝達し、軽量、簡単構造で高い曲げ強 度を有し、容易に洗浄することができる第4軸を提供す る。

【解決手段】 第4軸8は第一バー82および第二バー83を有し、これらは滑り軸受84,85内を互いに平行に移動することができる。これらは、入力トルクを導入しおよび出力トルクを導出する関節ヘッド80,81に連結されている。ここで、第一および第二バーは、入力トルクが出力トルクの方向に対し平行するがオフセットされた方向へ進行するよう構成されている。



#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 トルクを伝達する可変長さの装置であって

第一バー(82)および第二バー(83)を有し、 滑り軸受(84,85)を有し、この中を、第一および 第二バー(82,83)が案内された状態で互いに平行 に移動することができ、および入力トルクを導入しおよ び出力トルクを導出する関節ヘッド(80,81)を有 し、第一関節ヘッド(80)が第一バー(82)に連結 されおよび第二関節ヘッド(81)が第二バー(83) に連結されている装置において、

第一および第二バー(82,83)は、入力トルクが出力トルクの方向に対し平行するがオフセットされた方向へ進行するよう構成されていることを特徴とする装置。

【請求項2】 滑り軸受(84,85)は回転的に固定された設計であり、および入力トルクは第一バー(82)から滑り軸受(84,85)を介して第二バー(83)へ伝達されることができることを特徴とする請求項1記載の装置。

【請求項3】 滑り軸受は二つの滑り軸受要素(84,85)を有し、各滑り軸受要素(84,85)は貫通開口部(86)と対応開口部(87)を有し、貫通開口部(86)は二つのバー(82,83)の中の一つを通過させおよび対応開口部(87)は他のバー(82,83)に適応することを特徴とする請求項1記載の装置。 【請求項4】 バー(82,83)の端縁部は、対応開口部(87)内に、回転的に固定された状態で保持されることを特徴とする請求項3記載の装置。

【請求項5】 バー(82,83)は非円形断面を有することを特徴とする請求項1記載の装置。

【請求項6】 バー(82,83)の断面は卵形または 円形形状であり、少なくとも一つの外向き突出部(82′,83′)を有することを特徴とする請求項5記載の装置。

【請求項7】 二つの斜め対向の突出部(82′,83′)を設け、その各々を、楔形の形状でバー(82,83)の少なくとも略全長に亘って延在することを特徴とする請求項6記載の装置。

【請求項8】 滑り軸受要素(84,85)は、これを 貫通するバー(82,83)の直径に少なくとも略相当 する長さの軸受を有することを特徴とする請求項1記載 の装置

【請求項9】 二つのバー(82,83)は、一つのバー(82,83)の直径に略相当する間隔で互いに離間することを特徴とする請求項1記載の装置。

【請求項10】 第一および第二バー(82,83)は、少なくともその長さを除き、同一設計であり、および滑り軸受要素(84,85)は同一設計であることを特徴とする請求項1記載の装置。

【請求項11】 物体を三次元内で移動するデルタロボ

ットであって、

基本要素(1)を有し、

可動担持要素(5)を有し、この上に把持要素(6)が 配置され

複数のモータ駆動の可動制御アーム(3)を有し、および可変長さ軸(8)を有し、

制御アーム(3)および可変長さ軸(8)が、対向端縁部を介して、基本要素(1)および担持要素(5)に連結され、および可変長さ軸(8)がトルクを伝達する装置を形成するデルタロボットにおいて、

装置が、請求項1乃至10の中の一つの特徴に従って設計されていることを特徴とするデルタロボット。

# 【発明の詳細な説明】

[0001]

【技術分野】本発明は、トルクを伝達する装置に関する。本装置は、殊に、デルタ原理で作動するロボットの可変長さ第四軸として好適である。

#### [0002]

【従来の技術】国際公開第00/35640号パンフレ ット(特許文献1)、欧州特許出願公開第1,129, 829号明細書(特許文献2)および欧州特許出願公開 第0,250,470号明細書(特許文献3)には、こ の種の装置が開示されている。後者は、いわゆる、デル タ原理で作動するロボットに使用される。このデルタロ ボットは、物体を三次元内で正確に且つ案内状に移動す るのに適する。ロボットは基本要素および可動担持要素. を有し、担持要素上に、それぞれの適用領域に適用され る把持要素が配置されている。三つのモータ駆動の可動 制御アームと一つのモータ駆動の入れ子式軸とが、それ らの対向端縁部上で、基本要素と担持要素とに連結され ている。制御アームは、担持要素を移動すると共にその 重量の大部分を支持する。この入れ子式軸は、第四軸と も称せられて、把持手段に連結される。前記第四軸の作 用で、把持手段は軸回りを回転することができる。この ように第四軸は、トルクおよび回転角度を、モータから 把持手段へ伝達する装置として作用する。この伝達は、 極めて正確に行われ、しかも三次元内で達成されなけれ ばならない。このため第四軸は、二つのチューブを互い に同芯的に配置したテレスコープとして設計されてい る。チューブを互いに移動することにより、基本要素お よび担持要素間の間隔を変動することができる。一般 に、このテレスコープの変位速度は10m/s程度であ る。

【0003】国際公開第99/67066号パンフレット(特許文献4)にも、可変長さのアームを有するロボットが開示され、これは、それにも係わらず二つの軸回りを旋回することができる。アームは、軸受内に回転的に固定された状態で移動することができる。

【0004】更に、欧州特許出願公開第0,046,5 31号明細書(特許文献5)には、入れ子式レールが開 示され、これは三つの部分から構成されている。二つの 外側レールは、ローラを介して互いに同期され、ローラ は、内側レールに対し非移動状態で装着されている。ロ ーラは、外側レールの一つに直接対接し、その走行面を 介して別の外側レールに作用する。三つのレールは並列 して配置されることができる。

【0005】従来技術に係わるこれらの入れ子式軸またはレールは、これらが、いわゆる洗い流し設計にしか好適には適合されない欠点を有する。これらの設計は、個々の部品を分解することなくできるだけ容易に洗浄されなければならない。この要求は、この種のロボットが食品分野または清潔が必須である別の分野に使用される場合に、殊に充足されなければならない。しかしながら、同芯的可動チューブは完全には洗浄不可能である。

【0006】国際公開01/60571号パンフレット (特許文献6)には、入れ子式第四軸を有するデルタロボットが開示され、容易に洗浄されるよう意図されている。入れ子式アームは複数のチューブからなり、互いに平行に配置されてその両端部を一つの共通プレート内に装着されている。各場合に、この一つのプレートは、滑り動作でこれを貫通するチューブからなる別の入れ子式アームを有する。従って、入力トルクの方向は出力トルクの方向と同一である。この装置は、比較的複雑な構造からなり従って重くなる欠点を有する。しかも、この多数のバーは洗浄を一層困難にする。

## [0007]

【発明の説明】従って本発明の目的は、洗浄性を改善し且つ最高のカフラックス(force flux)および高レベルの剛性を有するトルク伝達装置、殊にデルタロボットを提供することにある。

【0008】この目的は、特許請求の範囲の請求項1の特徴を有する装置によって達成される。

【0009】本発明に係わる装置は、少なくとも二つのバーからなり、これらは、滑り軸受内を案内状態で互いに平行移動することができると共に、入力トルクを導入しおよび出力トルクを導出する関節ヘッドに連結されている。ここでこれらのバーは、入力トルクが出力トルクの方向に対し平行するがオフセットされた方向へ進行するよう構成されている。

【0010】これは、バーの平行するがオフセットされた配置を許容し、しかもこの場合その長さは変更することができる。この平行するがオフセットされた配置は、バーを洗い流し原則で、すなわち、分解することなく完全に洗浄することを容易に可能とする。

【0011】更に、この平行するがオフセットされた配置は、比較的短い滑り軸受を使用することを可能とする。このことは、デッドスペース、すなわち直接的にはアクセスできず従って洗浄が困難な領域を最小にする。【0012】また、この平行するがオフセットされた配置は、バーを真っ直ぐな形状にすることを可能とし、こ

の結果その表面は容易に洗浄することができる。

【0013】通常の態様では、装置は二つのバー、二つの滑り軸受要素および二つの関節ヘッドを有する。この少数の部品は洗浄を容易にする。しかもこの場合は更に、重量が軽減されて、殊にロボットの性能に有効な効果がもたらされる。また更に、生産コストが、殊に若しバーおよび滑り軸受要素がそれぞれの場合に同一設計であると、最小化される。

【0014】若しバーが回転的に固定された状態で装着されると、入力トルクは軸受要素に対し単なる捩りとして伝達される。高比率の捩りを有する曲げ捩りは中央部分に発生する。出力トルクの領域には、捩りのみが存在する。このように、本発明に係わる装置はバーの曲げ応力を減少させる。チューブおよびバーは、捩りに関するよりは曲げに関して常に弱いので、カフラックスが最適化される。装置は高い剛性値を有する。

【0015】更に有利な態様が、従属特許請求の範囲から得られる。

【0016】この装置は、序文で説明したデルタロボットに対する第四軸として好適である。しかしながら、トルクが正確に伝達されなければならない他の適用分野が可能である。

## [0017]

【発明の実施方法】次に、本発明の要旨を添付図面に示す好適実施例を参照しながら以下説明する。

【0018】図1に、デルタロボットを示す。これは、本発明に従って変更した第四軸を除き、序文で説明したデルタロボットに対応する。従って以下、ただ簡単に説明する。

【0019】ロボットはプレート状の基本要素1を有し、この上に三つの軸2が回転可能に装着されている。軸2はサーボモータ20で駆動され、これはそれぞれアングル伝達機21に連結されている。サーボモータ20は共通の監視および制御ユニット22に接続される。

【0020】軸2は、共通の平面内に配列されて三角形を形成する。各軸2上に制御アーム3が固定され、これは軸2と共に移動することができる。各制御アーム3は自由端縁部30を有し、これは連結要素4に関節状に連結されている。この目的のため、自由端縁部30はこれを貫通する頂部横断ロッド40を有し、このロッドはここに固定的に保持されている。頂部横断ロッド40は、頂部関節ヘッド43を介して二つの連結ロッド41に連結されている。連結ロッド41は、底部関節ヘッド44を介して底部横断ロッド42は、その両端縁部に装着されている。この底部横断ロッド42は、その両端縁部を担持要素5内に貫通して、これに固定状態で配置されている。

【0021】担持要素5はこのように三つの制御アーム3手段で支持され、従って三次元内を移動することができる。担持要素5はプレート状設計からなる。その中央部の下側に、把持要素6が配置されている。把持要素6

の形式は、使用領域に依存される。ロボットは、この把持要素6手段を介して製品を把持し且つこれを所望位置へ移送する。図示実施例では、この把持要素は吸着カップである。

【0022】この図示実施例では、把持要素6が空気吸引装置7を規定している。担持要素5上に連結リング70が配置され、これが一方では吸着キャップに他方ではホース71に連結されている。ホース71はバルブ72および真空ポンプ73に連結されている。

【0023】デルタロボットは可変長さの第四軸8を有する。この第四軸8がトルクを伝達する装置を形成し、 基本要素1領域内の入力トルクを稼働担持要素5領域内 の出力トルクに変換する。

【0024】第四軸8は、基本要素1と担持要素5の間に配置されて、基本要素1内の開口部を貫通する。この軸は、その一端縁部を底部関節部、この場合はカルダン接手80を介して把持要素6に連結されている。この軸はまた、その第二端縁部を頂部関節部、この場合は同じくカルダン接手81を介してサーボモータ9のシャフトに連結されている。そして、このサーボモータ9にアングル伝達機10が設けられている。第四軸8は、既に序文で説明したように、把持要素6を三次元内で回転するよう作用する。

【0025】本発明に係わる第四軸8は、図2乃至図4により正確に示されている。これは、複数の、この場合は二つのバー82,83を有する。このバー82,83は、滑り軸受83,84に案内されて互いに平行に移動することができる。ここでこのバー82,83は、頂部関節ヘッド81を介して導入されるトルクが、底部関節ヘッド80を介して導出されるトルクに対し、平行するがオフセットされた方向へ進行するよう構成されている。

【0026】このことは、この図示実施例において、滑り軸受84,85が回転的に固定された設計であり、この結果導入トルクが、第一項部バー82から滑り軸受84,85を介して第二底部バー83へ伝達されることで達成されている。

【0027】滑り軸受は、複数の、この場合は二つの滑り軸受要素84,85からなる。各滑り軸受要素84,85は、貫通開口部86と対応開口部87を有する。各貫通開口部86は、それぞれの場合に、二つのバー82,83の中の一つを貫通させる。例えば、第一バー82は第一滑り軸受要素84の貫通開口部86を貫通し、一方、第二バー83は第二滑り軸受要素85のそれを貫通する。他方のバーの端縁部は、それぞれの場合に、回転的に固定され且つ移動不能な状態で対応開口部87内に保持され、すなわち、第一バー82の端縁部が第二滑り軸受要素85の対応開口部87内に配置されている。ここで固定は、例えば、第一ねじ88手段で行われる。この構成によって、バー82,83が、図2および図3

に示すように、関連滑り軸受要素84,85内を移動することが可能となる。

【0028】カルダン接手80,81の部分をバー82,83の端縁部に回転的に固定された状態で装着することにより、頂部および底部関節部が形成される。これもまた、第二ねじ手段で好適に行われる。

【0029】ここに示す実施例で、バー82、83はチューブとして設計されている。これらは殊にアルミニウムまたは繊維強化プラスチックから製造する。炭素繊維強化ブラスチックは殊に好適である。繊維強化プラスチックを使用すると装置の比剛性が増大される。

【0030】回転的に固定された装着を確保するため、バー82,83は非円形断面を有する。断面は少なくとも一つの外向き突出部82′,83′を有し、その基本形状は、図4(a)に示すように、円形であることができる。しかしながら、これは、この突出部82′,83′に加えて、図4(b)に示すように、好適には卵形の基本形状であることもできる。好適には二つの突出部82′,83′を設け、これらを互いに斜め対向して配置すると共に、その各々を、楔形の形状でバー82,83の少なくとも略全長に亘って延在する。しかしながらまた、複数の突出部を、円周上に円形対称的に分布するよう配置することも可能である。

【0031】バー82,83および滑り軸受要素84,85、およびこの場合は更にカルダン接手80,81 も、好適には同一構造からなり、この結果、全く対称的な構成が達成される。しかしながら、異なる要素を使用することも可能である。殊に、バー82,83は異なる長さであって良い。

【0032】滑り軸受要素84,85は、角柱状で、従って比較的短かな設計である。好適には、その全体長さ、すなわち、これによって形成される軸受の長さに対応する長さは、これを貫通するバー82,83の直径に少なくとも略等しい。またこの場合、バー82,83は比較的小さな間隔で互いに離間されている。好適には、後者はバー82,83の断面に少なくとも略等しい。

【0033】本発明に係わる装置は、正確なトルク伝達を許容し、しかも簡単な構造で高い曲げ強度および比較的軽い重量を有し、更に洗い流しで容易に洗浄することができる。

[0034]

【特許文献1】国際公開第00/35640号パンフレット

【特許文献2】欧州特許出願公開第1,129,829 号明細書

【特許文献 3 】欧州特許出願公開第0,250,470 号明細書

【特許文献4】国際公開第99/67066号パンフレット

【特許文献5】欧州特許出願公開第0,046,531

## 号明細書

【特許文献6】国際公開第01/60571号パンフレット

# 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明に係わる装置を有するデルタロボットの 斜視図である。

【図2】本発明に係わる装置の完全伸長状態における斜 視図である。

【図3】図2に示す装置の収縮状態における説明図である。

【図4】(a)は円形バーの断面図であり、(b)は卵形バーの断面図である。

# 【符号の説明】

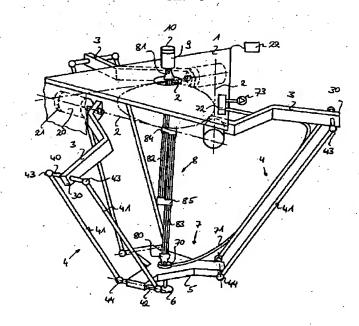
↓ 基本安発	1		基本要素
--------	---	--	------

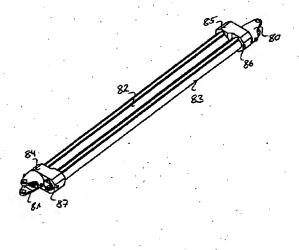
- 2 軸
- 20 サーボモータ
- 21 アングル伝達機
- 22 監視および制御ユニット
- 3 制御アーム
- 30 自由端縁部
- 4 連結要素
- 40 頂部横断ロッド
- 41 連結ロッド
- 42 底部横断ロッド

- 43 頂部関節ヘッド
- 44 底部関節ヘッド
- 5 担持要素
- 6 把持要素
- 7 空気吸引装置
- 70 連結リング
- 71 ホース
- 72 バルブ
- 73 真空ポンプ
- 8 可変長さ第四軸
- 80 底部カルダン接手
- 81 頂部カルダン接手
- 82 第一バー
- 82′ 第一楔形
- 83 第二バー
- 83′ 第二楔形
- 84 第一滑り軸受
- 85 第二滑り軸受
- 86 貫通開口部
- 87 対応開口部
- 88 第一ねじ
- 89 第二ねじ
- 9 サーボモータ
- 10 アングル伝達機

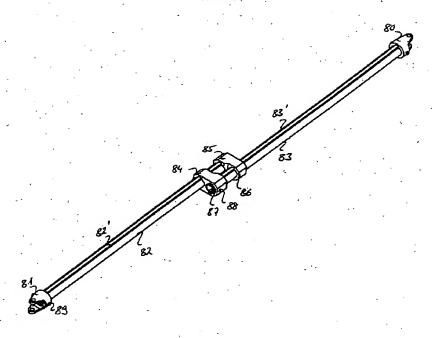
【図1】

【図3】

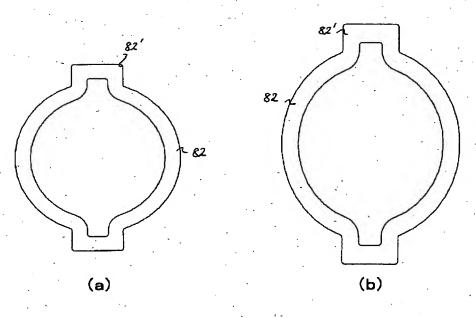




【図2】



【図4】



フロントページの続き

(51) Int. Cl. 7 F 1 6 H 21/54 識別記号

FI F16H 21/54 テーマコード(参考)

F ターム(参考) 3C007 BS24 CU02 CU08 CY00 FS01 HS27 HT11 HT17 3J011 AA02 BA02 CA04 CA06 KA02 KA07 MA01 3J033 AA01 AB01 AB04 BA02 BA07 BC10 GA01 GA12 3J062 AA38 AB28 AC10 BA16 BA22

CB03 CB18